



STATION DE MESURE DU DÉBIT VMRK

- Colerette de raccordement



NETTOYAGE FACILE DES TUBES DU CAPTEUR

Nettoyage facile des tubes du capteur

Language	ClassMapping	ParentID	Label	ExternalKey	TO Text	Eng
de	1262	1031914	1	1031914_1	Inhalt:	
de	1262	1031914	2	1031914_2	Federstückauf.	
de	1262	1031914	3	1031914_3	Federstückauf.	
de	1262	1031914	4	1031914_4	Federstückauf.	
de	1262	1031914	5	1031914_5	Federstückauf.	
de	1262	1031914	6	1031914_6	Federstückauf.	
de	1262	1031914	7	1031914_7	Federstückauf.	
de	1262	1031914	8	1031914_8	Federstückauf.	
de	1262	1031914	9	1031914_9	Federstückauf.	
de				1031914		



VMRK AVEC COMPOSANT DE RÉGULATION BTS

VMRK avec composant de régulation BTS

TVRK

Variante avec bride



TVRK AVEC COMPOSANT DE RÉGULATION ELAB TCU3

VMRK avec composant de régulation ELAB TCU3

VMRK avec composant de régulation ELAB TCU3



TESTÉS CONFORMÉMENT À LA NORME VDI 6022

Testés conformément à la
norme VDI 6022

VMRK

POUR LA MESURE DE DÉBITS D'AIR DANS LES GAINES DE VENTILATION OÙ L'AIR EST CORROSIF

Stations circulaires de mesure du débit d'air en plastique pour
l'enregistrement et la mesure des
débits d'air

- Mesure manuelle du débit d'air
- Mesure permanente du débit d'air
- Enregistrement des valeurs mesurées pour d'autres régulateurs ou pour tout système de gestion aéraulique
- Sonde de pression différentielle en option pour l'enregistrement automatique des valeurs mesurées, monté en usine et complété par des câbles et tubes
- Caisson en polypropylène ignifuge (PPs)
- Débit de fuite du caisson selon EN 15727, classe C

Équipement et accessoires en option

- Avec brides aux deux extrémités
- Joint à lèvres
- Sonde de pression statique différentielle

Informations générales

Application

- Stations circulaires de mesure du débit d'air en plastique pour la mesure manuelle ou automatique des débits d'air.
- Convient pour de l'air corrosif
- Mise en service, homologation et maintenance simplifiées
- Adapté à une installation permanente en raison de la faible perte de charge

Caractéristiques spéciales

- Grande précision de mesure, même dans des conditions défavorables en amont
- Plage de pression effective de 5 à 260 Pa
- Faible pression différentielle de seulement environ 15 - 24 % de la pression effective mesurée

Dimensions nominales

- 125, 160, 200, 250, 315, 400

Modèles

- VMRK : station de mesure du débit d'air
- VMRK-FL : station de mesure du débit d'air avec brides aux deux extrémités

Pièces et caractéristiques

- Station prête à la mise en service comprenant les pièces mécaniques et les sondes de pression différentielle en option
- Capteur de pression différentielle pour la mesure du débit et pouvant être retiré pour le nettoyer
- Sondes de pression effective en option, assemblées et câblées en usine
- Grande précision de mesure des débits (même avec un coude $R = 1D$).

Éléments additionnels

Sonde de pression effective pour les mesures de pression statique

- XTS Type GT-VM-DS3
- BTS Type VRU-M1-M/B
- ELAB : système de gestion de la ventilation EASYLAB

Accessoires

- Contre-brides aux deux extrémités (joints inclus)

Caractéristiques d'exécution

- Caisson circulaire
- Raccordement à virole adapté aux gaines selon la norme DIN 8077
- Les deux manchettes de raccordement sont de diamètre identique
- Points de raccordement pour les tubes de 6 mm de diamètre intérieur
- La bride assortie optionnelle est livrée avec un joint adapté

Matériaux et surfaces

- Caisson et clapet de réglage en polypropylène ignifuge (PPs)
- Sonde de pression effective en polypropylène (PP)
- Joint du clapet de réglage en caoutchouc chloroprène (CR)

Normes et directives

Satisfait aux exigences en matière d'hygiène de

- EN 16798, partie 3
- VDI 6022, fiche 1
- DIN 1946, partie 4
- Autres normes et lignes directrices conformément au certificat d'hygiène

Débit de fuite du caisson

- EN 1751, classe B

Débit de fuite d'air, clapet fermé

- EN 1751, Classe 3
- Satisfait aux exigences générales de la norme DIN 1946, partie 4, en ce qui concerne la fuite d'air acceptable, clapet fermé

Maintenance

- Aucune maintenance n'est requise pour la structure et les matériaux non sujets à l'usure
- La correction du point zéro de la sonde de pression effective statique doit être effectuée une fois par an pour certains composants de régulation (recommandation)