



Conforme à VDI 6022



## PFS

### PRÉFILTRES OU FILTRES TERMINAUX DANS LES SYSTÈMES DE VENTILATION

Filtres à poches pour la séparation de particules fines

- Groupes de filtration ISO ePM10 et ISO ePM1 (filtres à poussières fines)
- Test de performance suivant la norme ISO 16890
- Certification Eurovent pour filtres à poussières fines
- Conforme aux règles d'hygiène VDI 6022
- Fibres synthétiques non-tissées, soudées
- Surface filtrante élargie grâce à un médium filtrant trapézoïdal
- Faible perte de charge initiale et capacité de rétention élevée
- Nombre et profondeur de poches variables
- Installation et remplacement rapides des filtres grâce à une manipulation simple et en toute sécurité
- Adapté aux cadres cellules standard pour parois filtrantes (type SIF) ou caissons universels (type UCA) pour montage en gaine

Équipement et accessoires en option

- Cadre frontal en plastique ou en tôle d'acier galvanisé

## Informations générales



### Application

- Filtre à poches en fibres synthétiques non-tissées pour la séparation de particules fines
- Filtre à particules fines : préfiltre ou filtre terminal dans les systèmes de ventilation

### Classification

- Certification Eurovent pour filtres à poussières fines
- Conforme aux règles d'hygiène

### Dimensions nominales

- B × H × T [mm]

## Classes de filtration

### Groupes de filtration

- ISO ePM10 à ISO 16890
- ISO ePM1 à ISO 16890

### Classes de filtration

- ePM10 60 %
- ePM10 75 %
- ePM1 60 %
- ePM1 80 %

## Exécution

- PLA : cadre en plastique
- GAL: cadre en acier galvanisé

## Options utiles

- Paroi filtrante (SIF)
- Caisson de filtration universel (UCA)

## Caractéristiques d'exécution

- Profondeur du cadre d'exécution PLA : 25 mm
- Profondeur du cadre d'exécution GAL : 20, 25 mm
- Nombres de poches : 3, 4, 5, 6, 7, 8

## Matériaux et surfaces

- Matériau filtrant en fibres synthétiques non-tissées
- Cadre en plastique ou en tôle d'acier galvanisé

## Normes et directives

- Test suivant ISO 16890; norme internationale pour la ventilation générale; spécifications techniques, exigences et système de classification fondé sur l'efficacité de rétention des particules en suspension (ePM).
- Pour les filtres à poussières fines, l'efficacité de rétention fractionnel d'une certaine taille est déterminé par les aérosols (DEHS et KCl).
- Les filtres sont classés entre les groupes de filtration ISO ePM10, ISO ePM2.5 et ISO ePM1 en fonction des résultats du test
- La construction PLA répond aux règles d'hygiène VDI 6022, VDI 3803, DIN 1946 Partie 4, ÖNORM H 6021 et ÖNORM H 6020, SWKI VA 104-01 et SICC 99-3, et EN 16798

# INFORMATION TECHNIQUE

## Remplacement du filtre/Perte de charge finale

L'objectif est d'atteindre la durée de vie la plus longue possible en service pour une perte de charge à faible impact sur l'environnement et une hygiène fiable. Une valeur fixe et recommandée pour la perte de charge finale peut inciter les utilisateurs à s'en tenir à cette valeur, indépendamment de son utilité et des normes actuelles en matière, par exemple, d'économie d'énergie, de développement durable ou de préservation des ressources. Pour réduire les coûts et la consommation d'énergie, nous recommandons généralement l'utilisation de filtres de haute qualité technique avec une faible perte de charge initiale et une courbe de pression différentielle linéaire. En outre, la perte de charge doit être le critère privilégié pour le remplacement du filtre. Pour plus d'informations, consultez les instructions d'installation et d'entretien.

Frakční účinnost ePM10 [%] podle ISO 16890	60	75	-	-
Frakční účinnost ePM1 [%] podle ISO 16890	-	-	60	80
Počáteční tlaková ztráta [Pa] při jmenovitém průtoku vzduchu	75	95	110	185
maximální konečná tlaková ztráta [Pa]	250 - 350	250 - 350	250 - 350	250 - 350
maximální provozní teplota [°C] pro plastové rámy	60	60	60	60
maximální provozní teplota [°C] pro rám z pozinkovaného ocelového plechu	90	90	90	90

Ce texte de spécification décrit les propriétés générales du produit. Les textes d'autres modèles peuvent être créés avec notre programme de sélection Easy Product Finder.

### Texte des spécifications

Filtres à poches PFS en fibres synthétiques non-tissées comme pré-filtres ou filtres terminaux pour la séparation de poussières fines dans les systèmes de ventilation et de climatisation. Les poches offrent une grande capacité de rétention des poussières à faible perte de charge initiale. Filtres à poches en fibres synthétiques non-tissées disponibles en tailles standard et spéciales ; nombre variable de poches et profondeur de poches ; groupes de filtration ISO ePM10 et ISO ePM1 conformément à la norme ISO 16890. Les filtres à poches en fibres synthétiques non-tissées sont certifiées Eurovent et conformes à la norme VDI 6022 en matière d'hygiène.

### Matériaux et finitions

- Matériau filtrant en fibres synthétiques non-tissées
- Cadre en plastique ou en tôle d'acier galvanisé

### Exécution

- PLA : cadre en plastique
- GAL: cadre en acier galvanisé

### Caractéristiques de sélection

- Groupe de filtration [ISO 16890]
- Efficacité en [%]
- Débit-volume [m<sup>3</sup>/h]
- Pression différentielle initiale [Pa]
- Dimensions nominales [mm]

## 1 Type

**PFS** Filtre à poches en fibres synthétiques non-tissées

## 2 Classification

**ePM1** Efficacité fractionnelle ePM1 selon ISO 16890

**ePM10** Efficacité fractionnelle ePM10 selon ISO 16890

## 3 Efficacité de séparation

Efficacité de séparation [%] selon ISO 16890

## 4 Exécution

**PLA** Cadre en plastique

**GAL** Cadre en tôle d'acier galvanisé

## 5 Epaisseur du cadre [mm]

**20** (exécution GAL uniquement)

**25**

## 6 Dimension nominale [mm]

Précisez largeur × hauteur × profondeur

## 7 Nombre de poches

**3, 4, 5, 6, 7, 8**

**PFS-ePM1-60%-PLA-25/592×592×600×8**  
1 2 3 4 5 6 7