TROX® TECHNIK
The art of handling air

XCC-HM

PWW LUFTERHITZERMODUL IN GERÄTEBAUWEISE

Lufterhitzermodul zur Nacherwärmung der Zuluft, passend zu RLT-Geräten der Serie X-CUBE compact.

- Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
- Schallentkoppelter Anschluss
- Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Externes MSR-Modul
- Temperaturfühler für Luft und Medium

Anwendung

Anwendung
– Warmwasser-Wärmeübertrager in Gerätebauweise zur Nacherwärmung eines Luftstromes
– Für Warmwasser bis 100 °C
– Für X-CUBE compact

Besondere Merkmale
– Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
– Schallentkoppelter Anschluss
– Ausziehbarer Frostschutzrahmen
– Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
– Externes MSR-Modul
– Befestigung von Seilschlaufen auf der Oberseite zum Heben möglich

Beschreibung

Bauteile und Eigenschaften
– Einbaufertiges Modul mit Wärmeübertrager
– Zweireihige Anordnung der Kupferrohre
– Frostschutz-Auslösegerät, luftseitiger Frostschutz auf bedienseitig ausziehbarem Frostschutzrahmen verspannt
– Externes MSR-Modul zum Anschluss an das Kompaktgerät
– Kanaltemperaturfühler für Zuluft
– Anlegetemperaturfühler für Medium

Ergänzende Produkte
– Seilschlaufen zur Verbindung mit Hebezeugen

Konstruktionsmerkmale
– Hochwertiges X-CUBE Gehäuse
– Maximaler Betriebsdruck 16 bar
– Horizontaler Wasseranschluss

Materialien und Oberflächen
– Pulverbeschichtetes Gehäuse in Sandwichbauweise
– Pulverbeschichteter Grundrahmen
– Kupferrohre
– Aluminiumlamellen
– MSR-Modul mit pulverbeschichtetem Gehäuse

TECHNISCHE INFORMATION

Lufterhitzer für X-CUBE compact mit Rotationswärmeübertrager

Nenngröße		1300	2000	3000	4200	5250
Nennvolumenstrom	l/s	360	555	835	1165	1460
	m^3/h	1300	2000	3000	4200	5250
Druckdifferenz bei Nennvolumenstrom	Pa	28	23	20	19	22
Luftausströmtemperatur ①	°C	19,3	20,5	20,0	22,0	18,5
Leistung bei Nennvolumenstrom ①	kW	8,1	13,2	15,2	24,2	23,8
Maximale Leistung ②	kW	10,2	15,8	16,1	25,5	25,9
Wasserseitiger Nenndruck		PN16	PN16	PN16	PN16	PN16

① Vorlauf-/Rücklauftemperatur 55/35 °C, Lufteinströmtemperatur 5 °C, bei max. 20 kPa Druckdifferenz
② Vorlauf-/Rücklauftemperatur 70/50 °C, Lufteinströmtemperatur 5 °C, bei max. 20 kPa Druckdifferenz

Rechteckige Warmwasser-Wärmeübertrager in Gerätebauweise zur Nacherwämung eines Luftstromes in raumlufttechnischen Anlagen.
Abmessungen passend zu den RLT-Geräten X- CUBE compact.
Inbetriebnahmebereite Einheit, bestehend aus dem Gehäuse mit Rippenrohr-Wärmeübertrager, Frostschutz, MSR-Modul, Kanaltemperaturfühler und Anlegetemperaturfühler.
Wärmeübertrager
– Nahtlose Kupferrohre mit fest aufgepressten Hochleistungslamellen
– Kupferrohre zur optimalen Wärmeübertragung mechanisch aufgeweitet und fest mit den Lamellen verbunden
– Heizmedium Wasser oder Wasser-Glykol- Gemisch
– Wanddurchführungen der Sammler mit Metallrosetten abgedeckt
– Anschlussstutzen mit Zollgewinde
Frostschutz
– Einstufiger, luftseitiger Frostschutz
– Beidseitig ausziehbarer Frostschutzrahmen
– Kapillarrohr auf dem Wärmeübertrager befestigt
MSR-Modul
– Modul zur Verbindung von Funktionsmodulen mit dem Kompaktgerät
– Automatische Konfiguration bei Inbetriebnahme (Plug & Play)
– Anschlüsse: Zwei Fühler, zwei Störmeldungen, ein digitaler Ausgang 230 V AC, ein Analogausgang 0 – 10 V DC
Kanaltemperaturfühler
– Temperaturfühler für Kanalmontage
– Anschlussleitung 4 m

Besondere Merkmale
– Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
– Schallentkoppelter Anschluss
– Ausziehbarer Frostschutzrahmen
– Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
– Externes MSR-Modul
– Befestigung von Seilschlaufen auf der Oberseite zum Heben möglich

Materialien und Oberflächen
– Pulverbeschichtetes Gehäuse in Sandwichbauweise
– Pulverbeschichteter Grundrahmen
– Kupferrohre
– Aluminiumlamellen
– MSR-Modul mit pulverbeschichtetem Gehäuse

Technische Daten
– Nennvolumenstrombereich: 340 – 1460 l/s oder 1230 – 5250 m³/h
– Wärmeleistung: 8,9 – 40,1 kW
– Maximale Warmwassertemperatur: 120 °C
– Maximaler wasserseitiger Betriebsdruck: 16 bar
– Wasserseitige Druckdifferenz: max. 20 kPa

XCC-HM

XCC-HM – R – R / 5250
1 2 3 4

1 Serie
XCC-HM Erhitzermodul für rechteckige Luftleitungen, mit externem MSR-Modul und Temperaturfühlern für Luft und Medium inkl. Frostschutz

2 Variante X-CUBE compact
R Rechts
L Links

3 Wärmerückgewinnung X-CUBE compact
R Rotationswärmeübertrager
P Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager

4 Nenngröße
Rotationswärmeübertrager
1300
2000
3000
4200
5250
Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager
1230
1800
2400
3600