

X-CUBE X2: STABIL UND SMART



IDEAL FÜR LÖSUNGEN BIS 25.000 M³/H

Die X-CUBE X2 Geräteserie ist eine neu entwickelte Baureihe für kleine und mittlere Volumenströme, mit der TROX sein X-CUBE Programm gezielt erweitert.

Der X2 lässt sich für nahezu **jeden Einsatzbereich individuell konfigurieren** und bietet vielfältige Neuerungen. Hierzu gehört auch der **X-CUBE Konfigurator** als webbasiertes Tool zur schnellen und einfachen Auslegung.



DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Frei konfigurierbare Geräte und vorkonfigurierte Kompaktlösungen
- Hohe Stabilität und Geräteboden-Festigkeit
- Exzellente Hygieneigenschaften durch glatte Innenflächen und geringes Spaltmaß
- Intuitive Bedienung und Integration in Gebäudeleitsysteme über die Regelung X-CUBE control 2.0

KLASSEN GEMÄSS DIN EN 1886

- Wärmedurchgangsklasse T2
- Wärmebrückenklasse TB2
- Gehäuseleckage L1
- Stabilität D1

SIE HABEN DIE WAHL



DIE GANZHEITLICHE LÖSUNG: X2 FREI KONFIGURIERBAR

- In 25 Baugrößen
- Für Volumenströme von 600 bis 25.000 m³/h (0,17 bis 6,9 m³/s)
- Für alle Luftbehandlungsvorgänge geeignet
- Wärmerückgewinnung: per Rotationswärmeübertrager, Plattenwärmeübertrager oder KV-System

DIE SCHNELLE UND EFFIZIENTE LÖSUNG: X2 COMPACT VORKONFIGURIERT

- In 12 Baugrößen
- Für Volumenströme von 600 bis 15.000 m³/h (0,17 bis 4,2 m³/s)
- Schnelle Verfügbarkeit und hohe Effizienz
- Neueste EC-Ventilatorentechnologie mit Spitzenwirkungsgraden bis 75 % verbaut.
- Wärmerückgewinnung: per Rotations- oder Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager.
- Erweiterungen der Funktionalitäten sind jederzeit möglich.

SMARTER REGELUNG MIT X-CUBE CONTROL 2.0



ENERGIEEFFIZIENZ OHNE KOMPROMISSE

Der X-CUBE X2 ist mit der neuen Regelung X-CUBE control 2.0 ausgestattet.

Das Gerät lässt sich über ein hochperformantes Touchpanel bedienen und an die TROX Systeme X-AIRCONTROL, TROXNETCOM und X-TAIRMINAL anbinden.



Die Monitoring-Funktionen von X-CUBE control 2.0 mit ihren automatischen Statusmeldungen ermöglichen eine bequeme Systemkontrolle rund um die Uhr.

Über BACnet IP oder Modbus TCP/IP wird der X-CUBE nahtlos in die **Gebäudeleittechnik** integriert. Dank dieser universellen Vernetzbarkeit lässt sich die Leistung des RLT Geräts anforderungsgerecht steuern.



MODULAR UND FÜR DIE ZUKUNFT GERÜSTET

Die MSR ist modular aufgebaut. Sie bietet maximale Flexibilität und ist nachträglich erweiterbar.

Die **TROX Cloud Connectivity** von X-CUBE control 2.0 macht den X-CUBE X2 IoT-fähig. Dies eröffnet in Zukunft interessante Potenziale zum Beispiel durch Remote Maintenance und vorausschauende Wartung.

RLT-GERÄT SCHNELL UND EINFACH KONFIGURIEREN



FÜR JEDEN STANDORT WELTWEIT

Mit dem webbasierten **Online-Konfigurator RLT-Geräte** können Sie Ihr RLT-Gerät ganz einfach anhand Ihrer Parameter konfigurieren. Ein Webbrowser ist alles was Sie brauchen.

Sie legen die Art der Aufstellung und Wärmerückgewinnung fest und geben die wichtigsten **Dimensionierungspunkte** (Volumenstrom, externer Druckbedarf, Lufttemperaturen, Luftfeuchtigkeit) sowie die gewünschte Luftfilterung und die benötigte Heiz- bzw. Kühlleistung ein.



Das System ermittelt anschließend in Sekunden die optimale Geräteauslegung und prognostiziert **standortspezifisch** die Lebenszyklus-Kosten.

Die **umfassenden Ausgabemöglichkeiten** unterstützen Sie bei der weiteren Arbeit. Zeichnungen, Datenblätter und Ausschreibungstexte werden erzeugt und liegen zum Download bereit. BIM-Dateien können mithilfe des TROX CAD-Browsers erzeugt werden.