

RAUMLUFTTECHNISCHE GERÄTE



X-CUBE X2: DAS NEUE RLT-GERÄT VON TROX

[zu TROX X-CUBE X2: DAS NEUE RLT-GERÄT VON TROX](#)



X-Cube Ex

[zu TROX X-Cube Ex](#)



X-CUBE

[zu TROX X-CUBE](#)



X-CUBE CROFCU

[zu TROX X-CUBE CROFCU](#)



X-CUBE compact

[2 Kategorien](#)

TROX X-CUBE X2

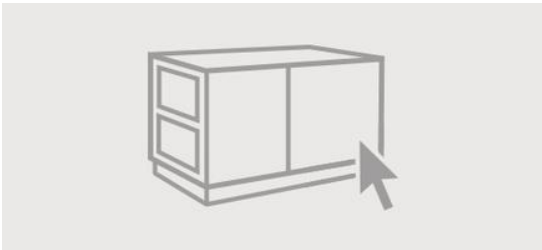


DIE NEUE BAUREIHE DES TROX X-CUBE PROGRAMMS

Mit der X-CUBE Geräteserie hat TROX neue Maßstäbe für Flexibilität, Hygiene, Energieeffizienz, Wartungsfreundlichkeit und Vernetzbarkeit gesetzt.

X-CUBE X2 ist eine neu entwickelte Baureihe, mit der TROX sein X-CUBE Programm gezielt erweitert. Die neue Generation ist optimiert für kleine bis mittlere Volumenströme und bietet bewährte TROX Systemqualität mit cleveren Details.

ONLINE-KONFIGURATOR RLT-GERÄTE



RLT-GERÄTE SCHNELL UND EINFACH AUSLEGEN

Der webbasierte RLT-Geräte-Konfigurator ermöglicht auch ohne Expertenwissen eine sichere Geräteauswahl.

Hier können Sie online

- TROX X-CUBE RLT-Geräte auslegen
- Energie- und Medienbedarfe ermitteln
- Lebenszyklus-Kosten berechnen

WENN GUTES NOCH BESSER WIRD

X-CUBE

Dass Schalldämpfer nicht nur die Akustik verbessern können, sondern auch noch zur Energiekostensenkung beitragen, zeigt die neu entwickelte Ventilatoreinheit für das RLT-Gerät X-CUBE:

Der Abströmschalldämpfer ist direkt hinter dem Ventilator positioniert und sorgt mit intelligenter Luftführung für deutlich niedrigere Strömungsverluste und effiziente Schalldämpfung ohne zusätzlichen Druckverlust.

- Zum Patent angemeldet
- Ideal geeignet für Luftmengen bis 9.000 m³
- Optimierte Leistung, verbesserte Abströmung
- Reduktion des Schallpegels
- Höhere Energieeffizienz

X-CUBE KREISLAUFVERBUNDSYSTEME



FÜR EFFIZIENTE WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Die Ökodesign Richtlinie für RLT-Geräte schreibt ab 2018 einen Wirkungsgrad bei der Wärmerückgewinnung von über 73 % vor. Ein Kreislaufverbundsystem von TROX mit einer TROX Hydraulikstation inklusive spezieller KVS-Regelung gewährleistet eine hoch effiziente Wärmerückgewinnung mit Rückwärmzahlen von bis zu 80 %. Ein besonderes Plus sind die zuverlässigen Daten durch die zertifizierte Auslegungssoftware.

Das perfekte Gesamtsystem:

- Optimale Regelung
- Hohe Betriebssicherheit
- State-of-the-Art Technik
- Hohe Wirtschaftlichkeit

Allen Anforderungen gewachsen:

- Optimale Einspeisung von Kälte und Wärme
- Entfeuchtungskälterückgewinnung
- Filtervorerwärmung
- Indirekte adiabate Kühlung

Erfahren Sie mehr in unserer Broschüre "X-CUBE Kreislaufverbundsysteme für effiziente Wärmerückgewinnung".

TROX ÜBERPRÜFT AUTOMATISCH DIE EFFIZIENZ-ANFORDERUNGEN GEMÄSS ÖKODESIGN-RICHTLINIE

| ErP-Stufe | | Januar 2016 | Januar 2018 |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| Wärmerückgewinnung BVU mit Leistungsregelung | | erforderlich | erforderlich |
| Wärmerückgewinnung BVU Rückwärmzahl η_1 [%] | KVS | 63 | 65 |
| | Plattenwärme- übertrager, Rotationswärme- übertrager, Sonstige | 67 | 73 |
| Filterüberwachung | | – | erforderlich |
| Ventilator Drehzahlregelung | | erforderlich | erforderlich |
| Ventilatorwirkungsgrad UVU η_{UVU} [%] | | | |
| | | $P_{ext} \leq 30$ kW | $6,2 \times \ln(P_{ext}) + 35$ |
| | | $P_{ext} > 30$ kW | $6,2 \times \ln(P_{ext}) + 42$ |
| | | 56,1 | 63,1 |
| Interner SFP-Wert Referenz- konfiguration [W/(m³/s)] | BVU | | |
| | KVS | $q < 2$ m³/s | 1700+E-300 x q2-F |
| | | $q \geq 2$ m³/s | 1400+E-F |
| | Plattenwärme- übertrager, Rotationswärme- übertrager, Sonstige | $q < 2$ m³/s | 1200+E-300 x q2-F |
| | | $q \geq 2$ m³/s | 900+E-F |
| UVU | | 290 | |
| Wärmerückgewinnung Effizienzbonus E [W/(m³/s)] | KVS | $(\eta_1 - 0,63) \times 3000$ | $(\eta_1 - 0,65) \times 3000$ |
| | Plattenwärme- übertrager, Rotationswärme- übertrager, Sonstige | $(\eta_1 - 0,67) \times 3000$ | $(\eta_1 - 0,73) \times 3000$ |
| Filterkorrekturwert F [W/(m³/s)] | Referenz- konfiguration | 0 | 0 |
| | Filter M5 fehlt | 160 | 150 |
| | Filter F7 fehlt | 200 | 190 |
| | Filter M5 + F7 fehlen | 360 | 340 |

Die Europäische Union hat sich mit der Verabschiedung des Kyoto-Protokolls verpflichtet, die CO₂-Emissionen bis 2020 um mindestens 20 Prozent zu reduzieren. Um diese Klimaziele zu erreichen, verabschiedete die EU bereits 2005 die EuP-Richtlinie (Energy-Using Products Directive). Mit der ErP-Richtlinie 2009/125/EG (Energy-Related Products Directive), auch Ökodesign-Richtlinie genannt, werden Mindestanforderungen für zahlreiche energieverbrauchsrelevante Produkte festgeschrieben. Für den europäischen Wirtschaftsraum gelten ab 1. Januar 2016 neue Anforderungen an die Energieeffizienz von RLT-Geräten. Die danach nächste Stufe der schrittweisen Einführung tritt am 1. Januar 2018 in Kraft.

TROX X-CUBE RLT-Geräte werden mit einer Konfigurationssoftware dem Kundenwunsch entsprechend frei konfiguriert. Diese Software berücksichtigt bei allen Konfigurationen der X-CUBE RLT-Geräte automatisch die neuen Effizienz-Anforderungen und stellt die korrekte Auslegung sicher. Somit entsprechen die ab dem 1. Januar 2016 produzierten und in der EU in Verkehr gebrachten X-CUBE RLT-Geräte auf jeden Fall den neuen Anforderungen.

In der anbei liegenden Tabelle finden Sie die ErP - Effizienz-

Anforderungen ab 2016

TROX TOOLS



**ONLINE-
PRODUKTKONFIGURATOR**
ima- und Lüftungskomponenten
auslegen



ALLES AUF EINEN KLICK
Die digitalen Services von
myTROX



TROX EASY PRODUCT FINDER
Mehr Infos zum Auslegungstool
und Download